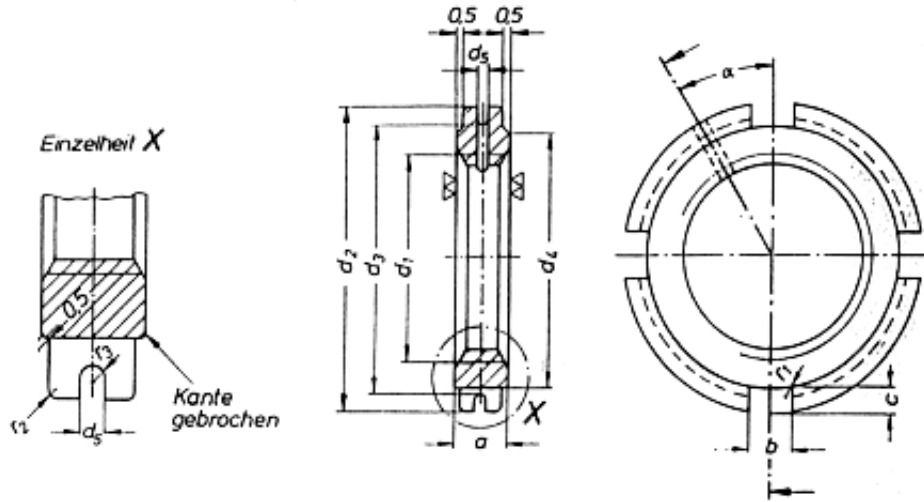


DIN 70851 - Datenblatt Teil II



Gewinde	a	b	c	d2	d3	d4	d5	r1	Nuten	Gewicht kg/100 St.
M 85x1,5	10	11	4,3	108	101	99	3	0,3	6	23,5
M 90x1,5	10	11	4,3	112	106	103	3	0,3	6	23,3
M 95x1,5	10	11	4,3	118	112	109	3	0,3	6	26,1
M 100x1,5	10	11	4,3	125	119	116	3	0,3	6	30,6
M 105x1,5	10	11	4,3	130	124	121	3	0,3	6	32,0
M 110x1,5	12	13	5,5	138	131	126	3,8	0,5	6	43,7
M 115x1,5	12	13	5,5	145	138	133	3,8	0,5	6	49,9
M 120x1,5	12	13	5,5	150	143	138	3,8	0,5	6	52,0
M 125x1,5	12	13	5,5	155	148	143	3,8	0,5	6	54,0
M 130x1,5	12	13	5,5	160	153	148	3,8	0,5	6	56,2
M 135x1,5	12	13	5,5	165	158	153	3,8	0,5	6	58,3
M 140x1,5	12	13	5,5	170	163	158	3,8	0,5	6	60,3
M 145x1,5	12	13	5,5	175	168	163	3,8	0,5	6	62,4
M 150x1,5	12	13	5,5	180	173	168	3,8	0,5	8	63,4
M 155x1,5	12	13	5,5	185	178	173	3,8	0,5	8	65,4
M 160x1,5	12	13	5,5	190	183	178	3,8	0,5	8	67,5
M 165x1,5	12	13	5,5	198	191	186	3,8	0,5	8	78,2
M 170x1,5	12	13	5,5	202	195	190	4,2	0,5	8	76,4
M 175x1,5	14	13	5,5	208	200	196	4,2	0,5	8	96,7
M 180x1,5	14	13	5,5	215	207	203	4,2	0,5	8	106,8
M 185x1,5	14	15	8	222	214	206	4,2	0,8	8	112,2
M 190x1,5	14	15	8	230	222	214	4,2	0,8	8	126,9
M 195x1,5	14	15	8	235	227	219	4,2	0,8	8	130,2
M 200x1,5	14	15	8	240	232	224	4,2	0,8	8	133,4

Sämtliche Angaben sind ohne Gewähr.